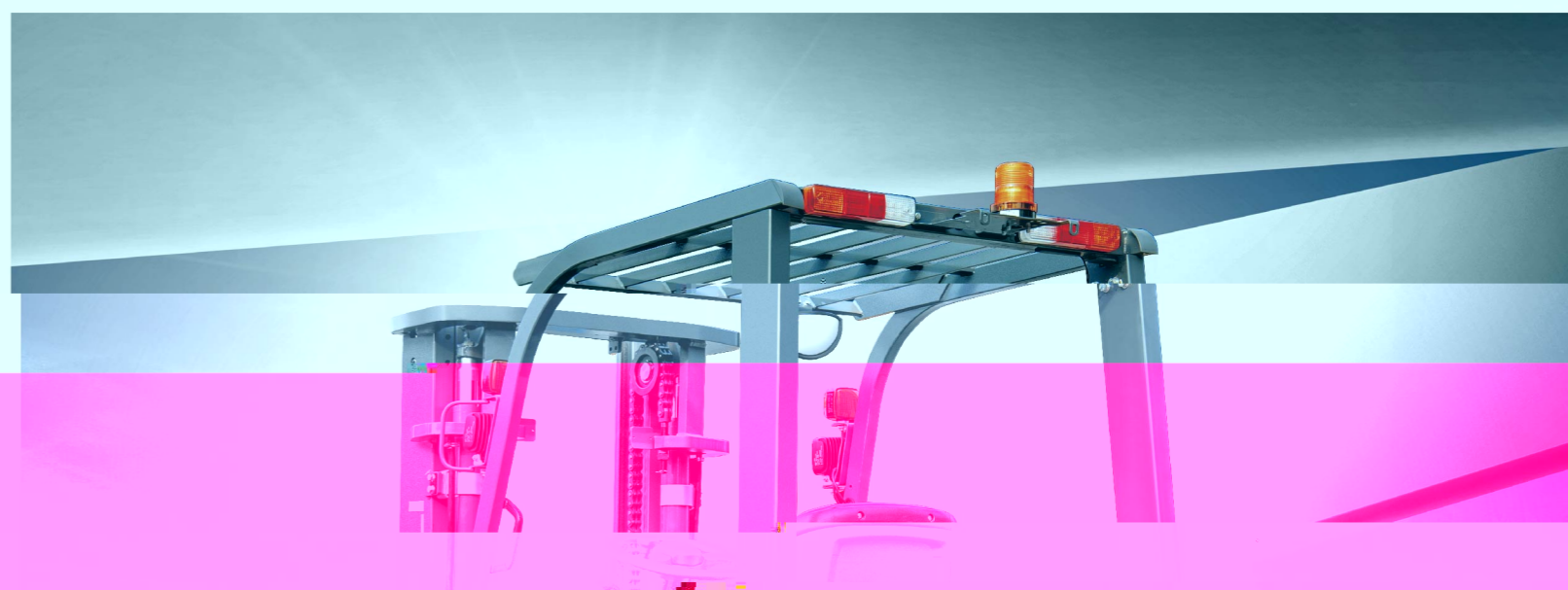


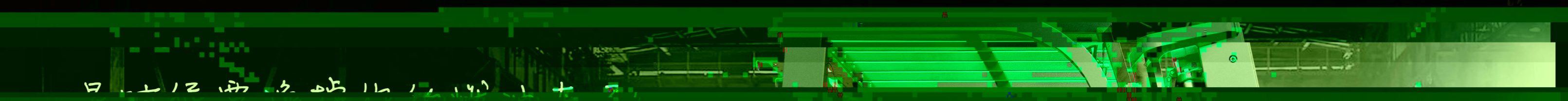
CPD 30/35/38

K2B11LI-H

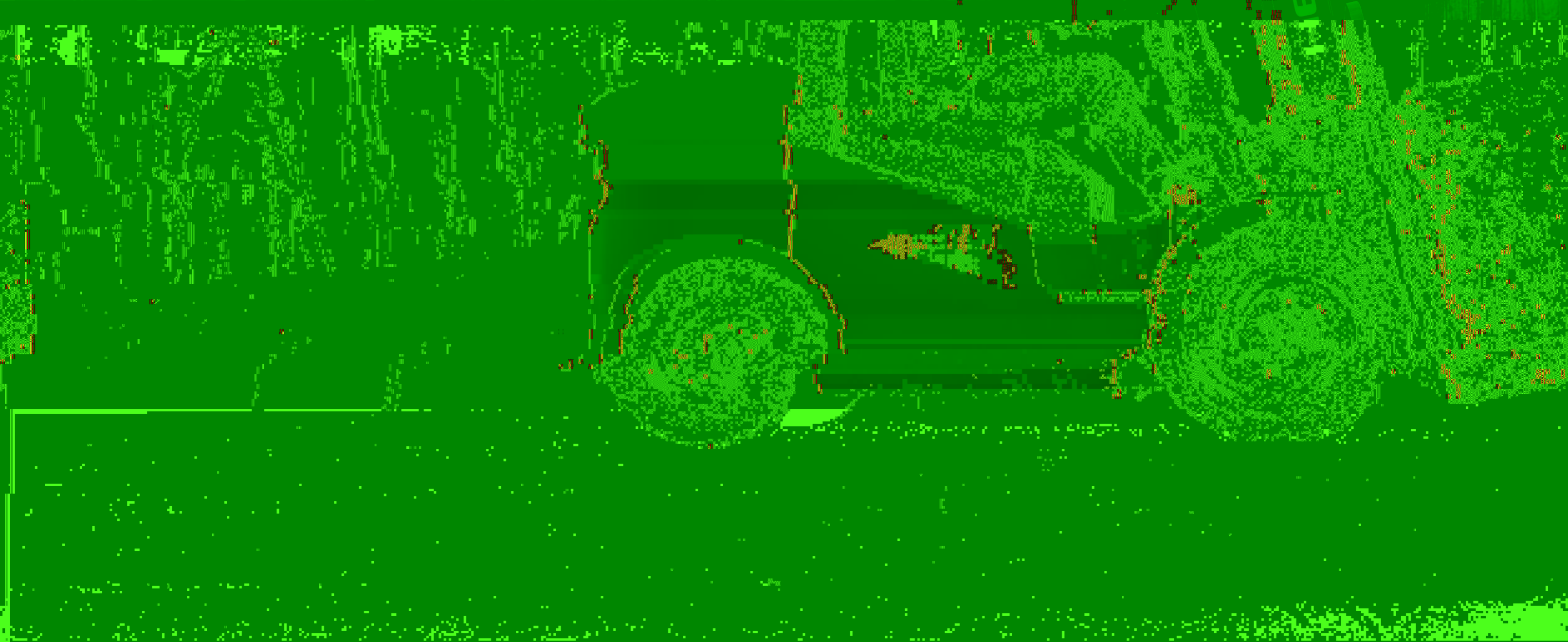
K2C11LI-S



330



口 上 12 所 5 站 14 1. 14. 1 +



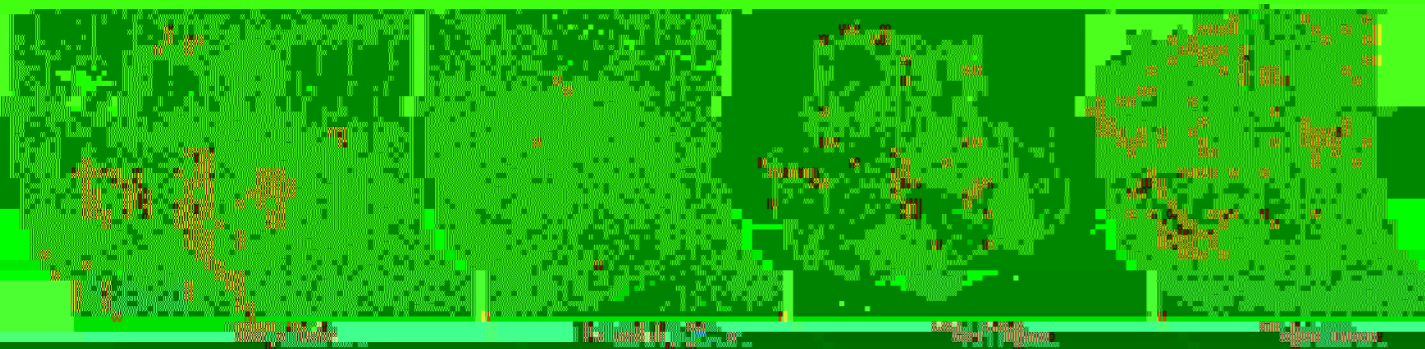
全液晶屏数字化高清仪表，功能更全面

4.3英寸高清液晶仪表，数字监测更便捷。



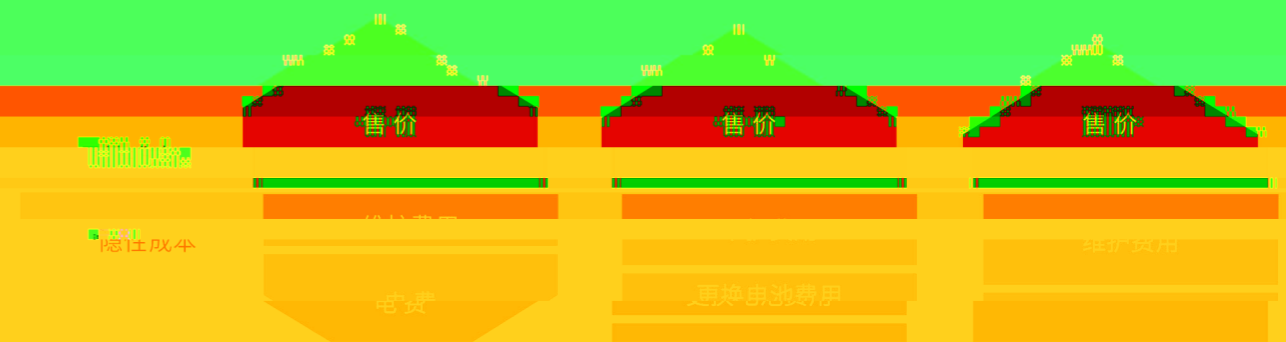
质量可靠，安全省心

- 采用国际领先技术，安全性能提升，降低事故发生率。
- 配备安全保护装置，有效防止意外发生。



运营成本：

锂电池叉车 VS 铅酸电池叉车 VS 内燃叉车



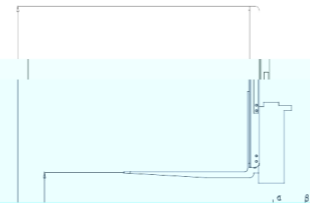
智能车队管理系统



制造商和技术参数

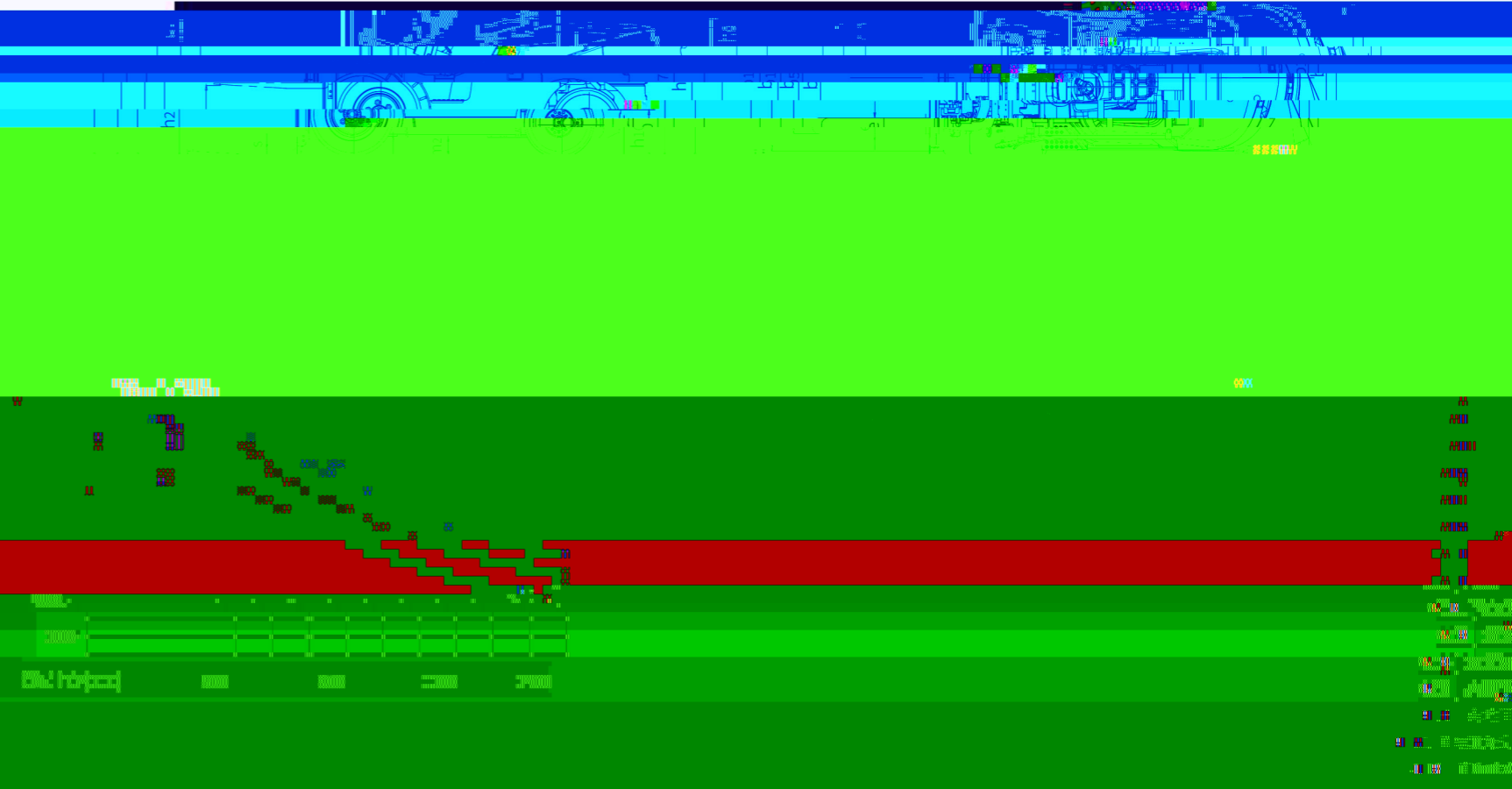
特性

1.01 制造商	HELI					
1.02 型号	CPD30	CPD30+	CPD38	CPD30	CPD35	
1.03 配置号	K2B11LI-H			K2C11LI-S		
1.04 额定载荷	Q	kg	3000	3500	3800	3000 3500
1.05 载荷中心距	c	mm	500			500



Ast: 直角堆垛通道宽度
a: 间隙200mm

性能S9,经济数S2-120min	kW	20	15	10	7.5	5
满载/空载	mm/s	500/600	430/550	430/550	320/420	270/390
(满载/空载)	mm/s	400/500	450/450	450/450	450/450	450/450
力(满载/空载)	N	20300/13300	20500/14550	21300/13950	15500/13690	15530/13690
力(满载/空载)	N	20300/13300	20500/14550	21300/13950	15500/13690	15530/13690
10米)(满载/空载)	s	5.4/5.0	5.6/5.1	5.7/5.2	6.1/5.4	6.3/5.6



性能S9,经济数S2-120min	kW	20	15	10	7.5	5
容量(K5)						
(最小/最大)						
器						
性能S9,经济数S2-120min	kW	20	15	10	7.5	5

性能S9,经济数S2-120min	kW	20	15	10	7.5	5
起升速度 (mm/s)						
下降速度 (mm/s)						
最大牵引力 (N)						
最大爬坡能力 (%)						
加速时间 (s)						
蓄电池容量 (Ah)						
蓄电池重量 (kg)						
驱动电机功率 (kW)						

